



CMME

La CMME est un petit chargeur spécialement conçu pour les applications IML. L'appareil a la haute tension intégrée et a seulement besoin d'une alimentation continue 24V. Le boîtier est compact, robuste et ne pèse que 340 grammes ce qui le rend parfait pour un positionnement en bout de bras du robot IML. Il résiste facilement aux forces G élevées survenant pendant le processus IML.

Le CMME a un "cycle OK" unique caractéristique (breveté)

Un signal sera activé lorsque l'étiquette aura accumulé suffisamment de charge électrostatique, indiquant que la charge est terminée. Ce signal peut être utilisé par l'interface de la machine afin de décider d'arrêter la charge.

Une seconde phase dans le signal OK de cycle indique que la charge sur le mandrin a chuté en dessous d'un niveau de sécurité pour commencer à sortir le mandrin hors du moule.

Cette caractéristique innovante permet d'éliminer complètement le travail approximatif et expérimental dans chaque application IML, et lors de changement de produits ou d'étiquettes.

La meilleure partie est : il vous fera économiser de l'argent!

En utilisant les paramètres générés par le CMME on peut réduire considérablement le temps de charge et donc la durée totale du cycle de processus de moulage par injection:

- + Accélérer la configuration initiale
- + Accélérer le changement d'étiquettes
- + Accélérer le temps de cycle
- + Augmenter la fiabilité

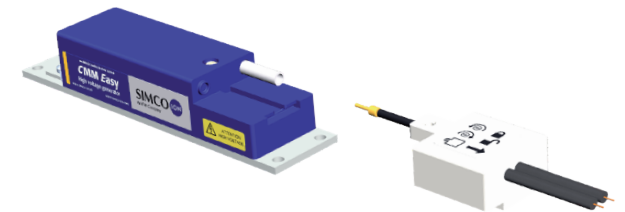
Le cycle OK signal vous donne plus d'informations à propos des procédés de charge statique. Si pendant un procédé de charge statique le niveau de charge varie de plus de 10% du point de consigne le signal ne sera pas activé, vous indiquant que la charge a échoué. Cela peut signifier qu'une ou plusieurs des étiquettes ne sont pas présentes à cause d'une perte de tension.



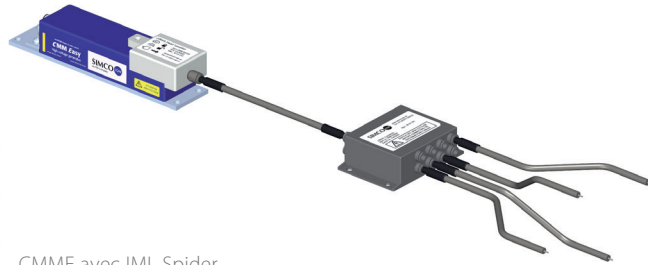
L'indication LED sur les deux extrémités du CMME transmettent les informations générales à propos du fonctionnement du CMME.

Status	Haute Tension	Leds
Initialisation	Off	Vert clignotant @ 10Hz
Attente	Off	Vert clignotant @ 1Hz
Mode Normal	On	Orange
Surcharge cycle OK	On	Rouge clignotant @ 5Hz
Voltage de l'alimentation < 20V	On	Rouge clignotant @ 5Hz
Surcharge HT	On	Rouge
Temperature >90°C	Off	Rouge/Vert clignotant @ 1Hz

Le CMME est équipé d'un bloc de distribution à haute tension facilement détachable. Le bloc de distribution à haute tension est disponible avec 1-8 câbles de connexion.



Bloc de distribution haute tension détachable



CMME avec IML Spider



CMME avec 4 ports de connexion rapide

Le CMME peut être utilisé directement de l'interface de la machine capable de fournir un signal de 4-20 mA et 24 VDC pour le contrôle on-off.



Spécifications techniques

Alimentation

Tension d'alimentation	21- 27 V DC
Consommation d'électricité	Max. 0,7 A
Valeur de consigne	4 - 20 mA, 220 Ω résistance interne
Raccordement	connecteur M12, 5 pôles

Sortie

La tension de sortie	0 à 20 kV négative
Courant de sortie	max. 0,4 mA @ cycle de service de 100%

Environnement

Environnement d'exploitation	industrielle, utilisation interne
Température ambiante	0- 55 °C
Classe de protection	IP54

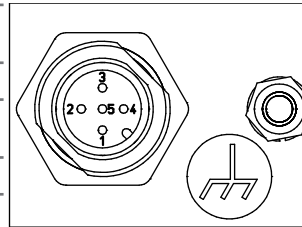
Indications

Cycle ok	Tension -1 V (max. 50 mA)
Télécommande on / off	10- 30 V

Partie mécanique

Dimensions (L xlx H)	200 x 45 x 36
Poids	340 g (sans les câbles à haute tension)
Matériau du boîtier	ABS
Résistance aux vibrations	≤ 6 G, ≤ 7 m/s
Option	version IQ

Broche	Désignation	Std. cable couleur
1	+24 V	Marron
2	Commande à distance	Blanc
3	0 V / terre	Bleu
4	Cycle OK	Noir
5	Point de consigne	Gris



Caractéristiques

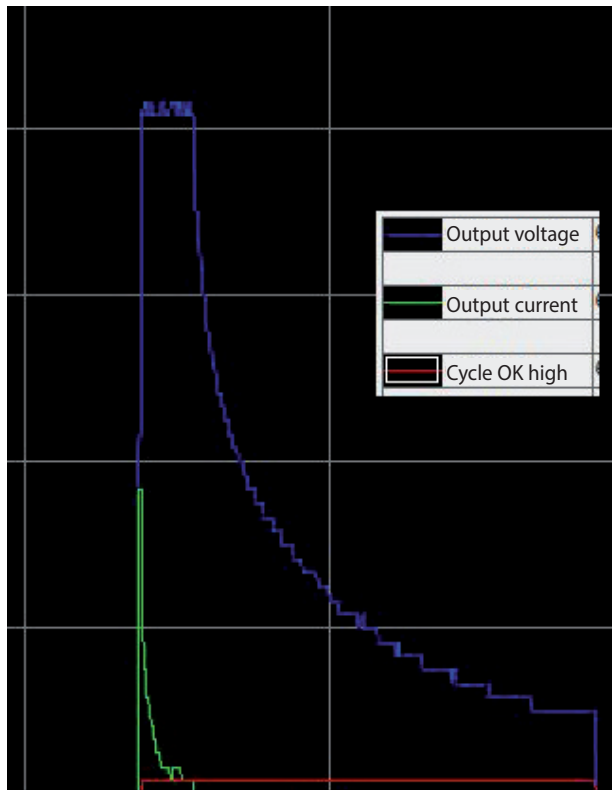
- + Tension d'alimentation 24V CC
- + Signal "Cycle OK" (breveté)
- + Compact et robuste, capable de résister à des forces G
- + Aucun câble à haute tension qui traverse la ligne
- + Conception miniaturisée
- + Bloc de distribution haute tension détachable
- + Les LED sur les deux côtés
- + Contrôlé par microprocesseur
- + Régulation de la consigne externe
- + Télécommande signal on / off
- + Version IQ disponible

L'opération peut être faite en manuel par un circuit de contrôle additionnel. Le circuit de contrôle vous permettra de monter un potentiomètre et une LED en perçant simplement 2 trous dans le panneau frontal de l'interface machine.



Kit de télécommande en option

Contrôle total sur le cycle de charge

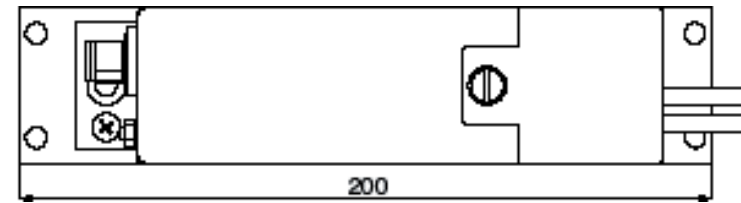
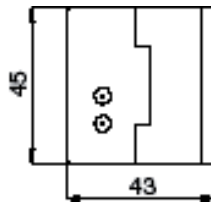


Cycle de charge

Exemple :

Commande marche/arrêt à distance via PLC 700 ms

Cycle Signal OK après 33 ms



Plan CMME

Simco-Ion Netherlands

Postbus 71
Lochem, The Netherlands NL-7240 AB
Tel: +31 (0)573 288333
Fax: +31 (0)573 257319
general@simco-ion.nl
www.simco-ion.nl